

+ BEGINN

Der Einstieg ist immer dienstags möglich. Die genauen Termine stimmen wir gerne persönlich mit Ihnen ab. Rufen Sie uns dazu einfach an. Die Dauer des Lehrgangs hängt von der Zahl der Module ab, die Sie belegen. Dies wird gemeinsam mit jobcenter oder Agentur für Arbeit geklärt. Dabei gehen wir auf Ihre Fähigkeiten, Vorkenntnisse und Wünsche ein. Am Ende der Fortbildung machen Sie ein Praktikum in einem Betrieb und wenden das Gelernte in der realen Arbeitswelt an

+ DAUER UND ZEITEN

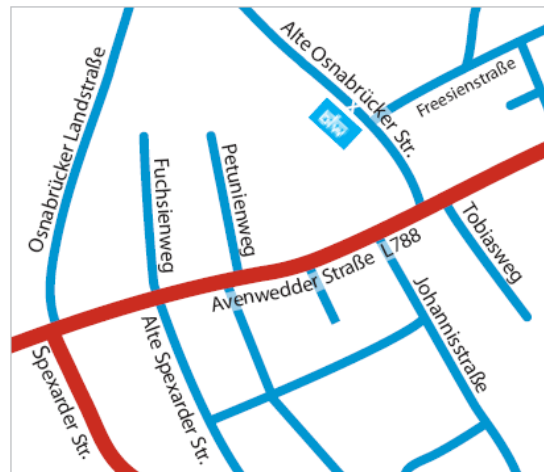
Vollzeitschulung: 37,5 Stunden/Woche
Montag - Donnerstag: 7:30 Uhr - 16:15 Uhr
Freitag: 7:30 Uhr - 13:15 Uhr.
Die maximale Teilnahmedauer beträgt 7 Monate einschließlich eines einmonatigen Betriebspraktikums

+ IHRE ANSPRECHPARTNER

bfw – Unternehmen für Bildung.
Wilfried Hallmann
Daniela Gövert
Alte Osnabrücker Str. 15a
33335 Gütersloh
Telefon: 05241 740 04 - 0
Fax: 05241 740 04 -11
E-Mail: guetersloh@bfw.de
Internet: www.bfw.de

+ IHRE BILDUNGSSTÄTTE VOR ORT

bfw – Unternehmen für Bildung.



+ ANFAHRT

Mit dem Bus
Ab Gütersloh Hauptbahnhof mit dem Bus Linie 94 bis Haltestelle Avenwedde Post (10 Min). Von dort noch ca. 2 Minuten Fußweg bis zur Einrichtung.

Metall



Fortbildungszentrum
Qualifizierung in Modulen

Grundlagen Metall
Drehen
Fräsen
Schweißen
Pneumatik
Hydraulik

bfw – Unternehmen für Bildung.
Bildungsstätte Gütersloh
Alte Osnabrücker Str. 15a
33335 Gütersloh



ÜBERBLICK

Berufliches Wissen gehört regelmäßig auf den Prüfstand, damit es auch in Zukunft noch etwas zählt. In unserem modular organisierten Fortbildungszentrum können Sie Neues und Zusätzliches lernen oder alte Kenntnisse auffrischen.

Mit jeder zusätzlichen Qualifikation verbessern Sie Ihre Chancen auf dem Arbeitsmarkt.

FINANZIERUNG

Wenn Sie die persönlichen Voraussetzungen erfüllen, erhalten Sie einen Bildungsgutschein vom jobcenter oder der Agentur für Arbeit.

Durch die Teilnahme an der Qualifizierung entstehen Ihnen keine Kosten. Auch die Fahrtkosten zum bftw werden vollständig übernommen. Das bftw stellt die Lehrmittel, das Material und Ihre Arbeitskleidung.

ABSCHLUSS

Nach Durchlaufen der für Sie vereinbarten Module erhalten Sie von uns ein Teilnahmezertifikat, auf dem die Inhalte der Qualifizierung aufgeführt sind.

ZUGANGSVORAUSSETZUNGEN

Technisches Interesse und ausreichende Deutschkenntnisse erleichtern Ihnen den Zugang. Bevor Sie beginnen, führen Sie in unserer Bildungsstätte ein Beratungsgespräch mit uns.

INHALTE DER QUALIFIZIERUNG

In allen Modulen geht es auch um Arbeitssicherheit, Unfallverhütung und Umweltschutz. Ab M 2 sind Vorkenntnisse erforderlich.

M 1: Grundlagen der Metallbearbeitung (3 Monate)

- Technische Unterlagen
- Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen
- Grundlagen der Fertigungs- und Prüftechnik
- Prüfen, Anreißen und Kennzeichnen
- Ausrichten und Spannen von Werkzeugen und Werkstücken
- Manuelles und maschinelles Spannen
- Arbeits- und Bewegungsabläufe
- Warten von Betriebsmitteln

M 2: Drehen – konventionell (1 Monat)

- Maschinenwerte bestimmen und einstellen
- Werkstücke ausrichten und spannen
- Werkzeuge auswählen, ausrichten und spannen

M 3: Fräsen – konventionell (1 Monat)

- Maschinenwerte bestimmen und einstellen
- Werkstücke und Werkzeuge auswählen, ausrichten und spannen

M 4: Pneumatik (1 Monat)

- Einführung in die Pneumatik, Aufbau einer Pneumatikanlage
- Druckluftherzeuger und -verteilungsanlagen
- Pneumatische Schaltpläne
- Symbole und Schaltzeichen nach DIN/ISO
- Pneumatische Schaltungen
- Bewegungsdiagramme

M 5: Hydraulik (1 Monat)

- Einführung in die Hydraulik
- Hydraulische Schaltpläne und Grundsaltungen
- Symbole und Schaltzeichen nach DIN/ISO
- Bewegungsdiagramme

M 6: Grundkenntnisse Schweißen (1 Monat)

- Schmelzschweißverfahren
- Metalllichtbogenschweißen
- Schutzgas-Schweißen

M 7: Betriebspraktikum (1 Monat)